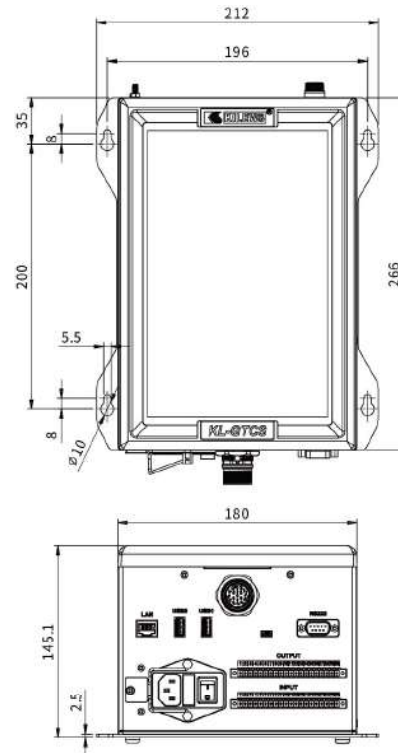


KL-GTCS Steuerung - INDUSTRIE 4.0

Intelligentes Schraubsystem mit Drehmoment-Drehwinkel-Überwachung



- Programmierung über PC oder Steuerung
- 100% integrierbar in Industrie 4.0
- Export der Schraubdaten über RS-232
- 50 Schraubparametersätze / Job - Job Sequence
- 250 Programmabläufe / Unterprogramme programmierbar
- 99 Programme mit bis zu 5 Stufen pro Programm / Schritte je Schraubvorgang
- 10-Zoll-Touchscreen mit übersichtlichem Display für komfortable Bedienung
- USB-Datenspeicher für einfache Datenübertragung
- Modbus-Protokollunterstützung über RS232

Modell	KL-GTCS
Eingangsspannung	AC 115 / 230V 50-60Hz
Ausgangsspannung	DC 40V
Eingänge	Sensor / Freigabe, Reset, Start, Reverse
Ausgänge	OK / NG / OK ALL / Start / Reverse
Serielle Schnittstelle	RS-232X2, Micro SD, LAN
Gewicht	4,08 kg
Abmessungen	266 x 180 x 145 (mm)
Schrauber	SGT-CS300, SGT-CS/LCS500, SKT-CS/LCS700 und SGT-CST Serie

Programmablauf für KL-TCG und KL-GTCS

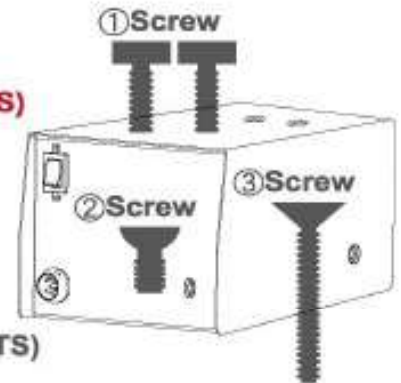
Step 1 Tightening Step(TS)

Setup tightening step (TS) with various parameters

★ Save up to 250 pre-programmed tightening steps (TS)

Tightening step parameters as below

RPM Torque Number of turns Forward Reverse



Step 2 Tightening Program(TP)

Each program (TP) can use up to 5 tightening steps (TS)

★ Set up to 99 programs (TP)



Settings Tightening Program(TP) + Tighten Repeat (TR)

→ Sequence(SEQ)

★ Set up to 99 tightening repeat (TR)

★ Use up to 50 sequences (SEQ) in 1 job



Barcode reader



(JOB)

★ Save up to 50 jobs